

## Nagano Global Internship Program 2019

# 海外(グローバル)人材 インターンシップ参加者募集

グローバル人材を求める企業様と高度な知識やスキルを身に付けたグローバル人材とのマッチングを応援します!!

JETプログラム終了後または卒業後に日本で就職を希望しているJETプログラム参加者または留学生の皆様、この機会に是非インターンシップにより日本の企業で就業体験をしてみませんか。

日本で働く自信が  
つきます

企業が求める人材を  
知ることができます

仕事内容・企業の  
理解が深まります

### インターンシップ受入期間

令和元7月29日(月)から11月15日(金)までのうち5日間  
(希望の日程による)

### インターンシップ先

長野県内に拠点を置く企業(長野県内に事業所のある企業)

(写真提供:長野県観光機構)

## ◆募集内容

### 応募対象者

- 全国のJETプログラム参加者(外国語指導助手及び国際交流員等): 令和元年7月時点で任期2年目以降のJET参加者
- 県内外学校の留学生: 学部2年生以上、大学院、短期大学及び専修学校1年生以上

### 応募資格

- 日本語能力試験N2以上、またはそれと同程度の日本語能力を有すること。
- インターンシップ事前研修に参加が可能なこと。
- JET終了後または卒業後に日本で就職に関心があること。
- JETプログラム参加者の場合は、任用団体からインターンシップの参加について、了承が得られた者。
- 留学生の場合は、学校からの推薦が得られた者または学校の在学証明がある者。

### 参加条件

- 当事業のインターンシップは報酬(賃金)は支給されません。
  - JETプログラム参加者は、年次有給休暇(年休)扱いとなります。
  - 交通費、滞在費(宿泊費等)は各自負担してください。(受入れ企業側等で負担してくれる場合もあります。)
  - 傷害保険/損害保険についても各自負担してください。
- ただし、JETプログラム参加者は、JET傷害保険を適用しますので負担の必要はありません。

### 申込方法

下記ホームページのフォーマットより申込みいただくか、その他に記載のホームページよりダウンロードしたエントリーシートにご記入の上、FAX(026-235-4738)またはメール([mail@anpie.or.jp](mailto:mail@anpie.or.jp))で申込みください。

<https://forms.gle/bvwSQ55eyfHQcxx59>

### 申込期限

令和元年7月19日(金)

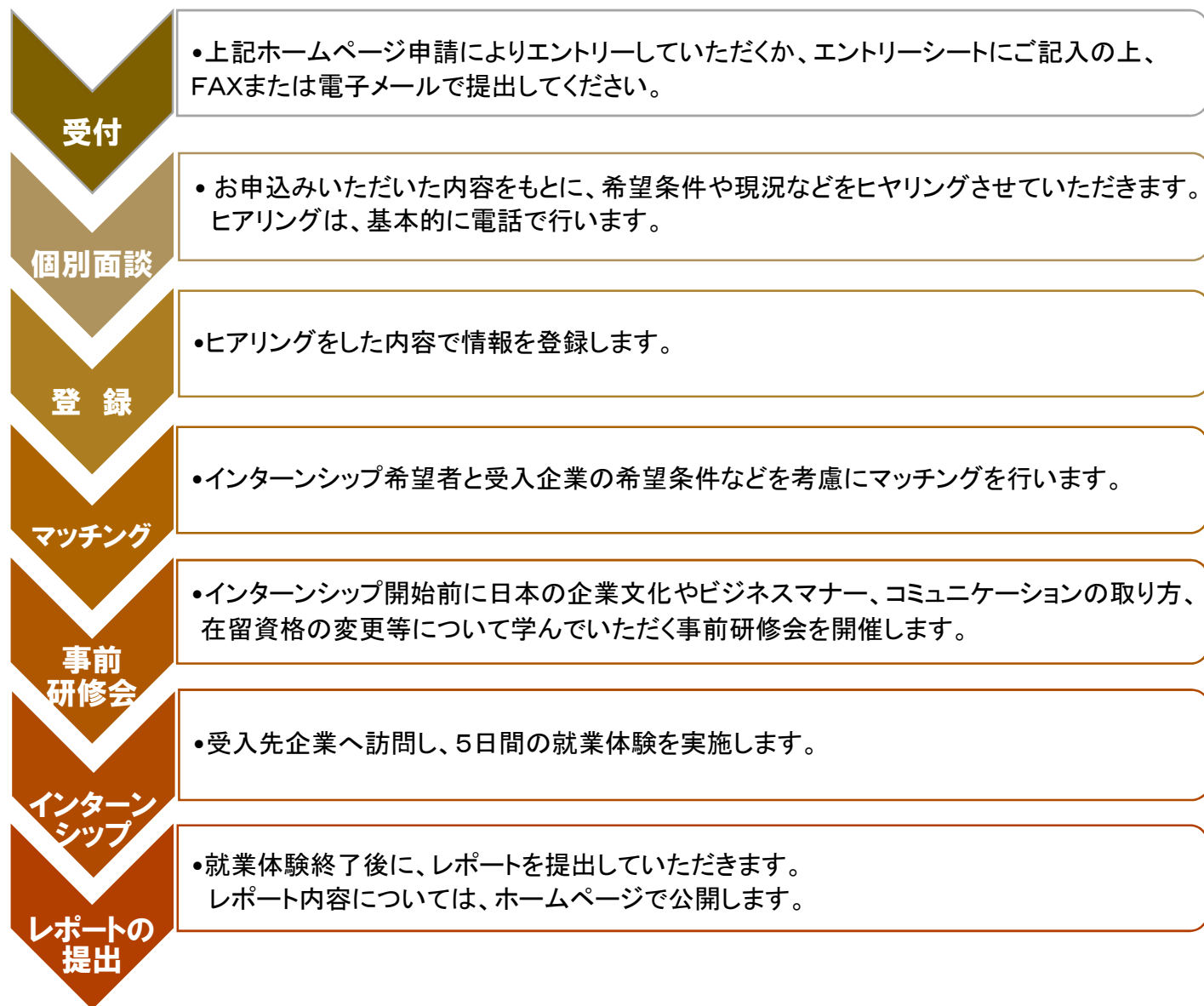
### その他

詳細については、下記ホームページをご覧ください。

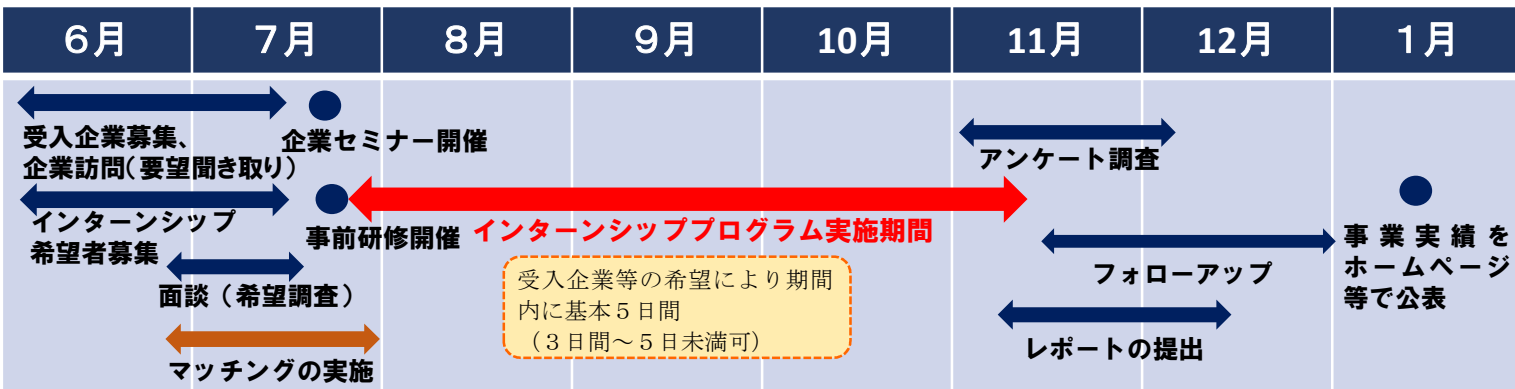
<http://www.anpie.or.jp/>



## ◆インターンシップの流れ



## ◆インターンシップ全体のスケジュール



主催：(公財)長野県国際化協会 共催：長野県、(一財)自治体国際化協会  
 協力：国立大学法人 信州大学/東京入国管理局長野出張所/長野労働局/長野県行政書士会/(一社)長野県経営者協会/  
 長野県中小企業団体中央会/(一社)長野県商工会議所連合会/長野県商工会連合会/ジェトロ長野貿易情報センター/  
 長野県プロフェッショナル人材戦略拠点/株式会社 エー・トゥー・ゼット

【お問い合わせ・申込先】 TEL：026-235-7186 FAX：026-235-4738  
 (公財)長野県国際化協会 E-mail：mail@anpie.or.jp  
 〒380-8570 長野市大字南長野字幅下692-2